

广州必勇狮汽车部件有限公司二期扩建厂房项目

建设单位：广州必勇狮汽车部件有限公司

设计单位：广东南海城乡建筑设计有限公司

施工单位：藤田（中国）建设工程有限公司

用网时间：2025 年 7 月

钢网用量：66 吨

工程概况：本工程为广州必勇狮汽车部件有限公司二期扩建厂房项目，位于广东省广州市花都区经济开发区。地上一层地上部分为厂房，主体高度为 10.35m。建筑占地面积为 3929.83 平方米，结构形式为钢结构门式钢架结构体系。本项目地坪钢筋采用 CRB550 成型钢筋焊接网，地坪荷载分为 1T 与 2T 两种情况，1T 区配筋为 $\Phi 7.5@150$ 双层双向，2 区配筋 $\Phi 7.5@125$ 双层双向，地坪切缝间距 4500*3750。底、面网均采用单层网布置，搭接方式选用叠搭法搭接，遇伸缩缝处网片断开不需搭接。柱角切缝处底面网之间布置加强网片，其规格为 $\Phi 7.5@100$ 双向。支架布置为每延米放置一个。

网片主要规格：

横向钢筋			纵向钢筋		
直径(mm)	间距(mm)	长度(mm)	直径(mm)	间距(mm)	长度(mm)
7.5	125	2400	7.5	125	3700
7.5	125	2200	7.5	125	6000
7.5	150	2350	7.5	150	3700
7.5	150	2050	7.5	150	6000